



Technology Centre



Kendi teknolojimizi üretiyoruz...

Farklı sektörlerde yaklaşık 50 yıldır faaliyet gösteren Altınbaş Holding'in sektöre kazandırdığı ALPET Madeni Yağları, İzmir-Çiğli'de kurulu modern teknolojiyle donatılmış harmanlama ve dolum tesisiyle hizmet vermektedir.

Altınbaş Holding 2006 yılında kendi teknolojisini üretebilen bir şirket olma hedefiyle "ALPET Teknoloji Merkezi"ni faaliyete geçirmiştir.

Neler Yapıyoruz?

ALPET Teknoloji Merkezi uzman ve deneyimli kadrosuyla teknoloji süreçlerinin tamamını kapsayan hizmetler sunmaktadır.

- Akaryakıt analizleri
- Madeni yağ analizleri
- Yağlama çözümlerinin geliştirilmesi
- Üretim aşamalarının kalite kontrol süreçleri
- Müşteri hizmetleri programına yönelik hizmetler



Technology Centre



Yaptığımız Testler

ALPET Teknoloji Merkezi madeni yağ laboratuvarında AR-GE ve ürün test çalışmaları yürütülmektedir.

- Deniz motor yağları
- Şanzıman yağları
- Hidrolik sistem yağları
- Türbin yağları
- Isı transfer ve kesme yağları
- Emülsiyonlu yağları
- Kullanılmış yağ analizleri
- Antifriz analizleri

Madeni yağ grubunda yapılan 46 analizden 16 deneyde TÜRKAK'tan akreditedir.

Modern ve hassas cihazlarla donatılmış olan merkezimizin akaryakıt laboratuvarında, benzin ve motorin için en çok ihtiyaç duyulan grup 2 testlerinde, TÜRKAK'a akredite olarak hizmet vermektedir.





Sertifikalarımız

ALPET Teknoloji Merkezi, **TS EN ISO / IEC 17025** laboratuvar yeterlilik akreditasyonuna ek olarak **ISO 9001:2000, ISO 14001, ISO 29001** standartlarına uygun biçimde faaliyet göstermektedir.*

Teknoloji Merkezimiz güvenilirliğini 2009 yılında TÜRKAK'tan (Türk Akreditasyon Kurumu) almış olduğu TS EN ISO/IEC17025 laboratuvar akreditasyon belgesiyle de kanıtlamıştır.



*Sertifikalarımızın örneklerini dosya bölümünde bulabilirsiniz.



Technology Centre



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

ATAK MADENİ YAĞ PAZ. SAN. VE TİC. A.Ş.
Tesisleri Laboratuvarı
A.O.S.B.10032 SOKAK No:13 Çiğli
35610 İZMİR / TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2005 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0314-T

Akreditasyon Tarihi : 29-Mayıs-2009

Revizyon Tarihi / No : 02-Haziran-2010 / 01

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2005 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde 28-Mayıs-2013, tarihine kadar geçerlidir.



Ali BOĞA
Yönetim Kurulu Başkanı




Atakan BAŞTÜRK
Genel Sekreter

TANITIM KOPYASIDIR.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

Akreditasyon Kapsamı

| | | |
|---|--|--|
|  Test TS EN ISO IEC 17025 AB-0314-T | ATAK MADENİ YAĞ PAZ. SAN. VE TİC. A.Ş. Tesisleri Laboratuvarı | |
| | Akreditasyon No: AB-0314-T Revizyon No: 01 Tarih: 02-Haziran-2010 | |
| Deney Laboratuvarının | | |
| Adres : A.O.S.B.10032 SOKAK No:13 Çiğli 35610 İZMİR / TÜRKİYE | Tel : 0 232 328 31 28 Faks : 0 232 328 30 25 E-Posta : aliilkenadar@atakoil.com Website : www.atakoil.com | |

| Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler | Deney Adı | Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar) |
|---|---|---|
| Madeni Yağ | Renk Tayini | ASTM D- 1500 TS 1713 ISO 2049 |
| Madeni Yağ | Kinematik Viskozite Tayini | ASTM D 445 TS 1451 EN ISO 3104 ASTM D 446 |
| Madeni Yağ | Viskozite İndeksi Tayini | ASTM D 2270 TS-3096 ISO 2909 |
| Madeni Yağ | Akma Noktası Tayini | ASTM D-97 TS 1233 ISO 3016 |
| Madeni Yağ | Açık Kap Alevlenme Noktası | ASTM D-92 TS EN ISO 2592 |
| Madeni Yağ | TBN, Toplam Baz Numarası Tayini | ASTM D 2896 TS 5655 ISO 3771 |
| Madeni Yağ | TAN Toplam Asit Numarası Tayini | ASTM D 664 TS 2432 EN 12634 |
| Madeni Yağ | Bakır Şerit Korozyon Tayini | ASTM D 130 TS 2741 EN ISO 2160 |
| Madeni Yağ | Yağların Sudan Ayrılma Özelliği | ASTM D 1401 TS 6122 ISO 6614 |
| Madeni Yağ | ICP - OES ile Element Tayini | ASTM D 5185 TS 13351 |
| Madeni Yağ | CCS ile Görünür Viskozite Tayini | ASTM D 5293 TS 1896 |
| Antifriz | pH Tayini | ASTM D 1287 TS 3582 |
| Antifriz | Köpürme Miktarı | TS 3582 |
| Madeni Yağ, Benzin Türleri, Motorin Türleri | Yoğunluk Tayini | ASTM D 4052 TS EN ISO 12185 |
| Madeni Yağ, Motorin Türleri | Kapalı Kap Alevlenme Noktası | ASTM D 93 Prosedür A TS EN ISO 2719 Prosedür A |
| Madeni Yağ, Motorin Türleri | Karl Fischer Titrasyon Metodu ile Su Tayini | ASTM D 6304 TS 6147 EN ISO 12937 |
| Benzin Türleri, Motorin Türleri | Atmosfer Basıncında Damıtma Özelliği Tayini | ASTM D 86 TS 1232 EN ISO 3405 |
| Benzin Türleri, Motorin Türleri | Kükürt Tayini | ASTM D 5453 TS EN ISO 20846 |
| Benzin Türleri | Buhar Basıncı (DVPE)Tayini | ASTM D 5191 TS EN 13016-1 |

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

| | |
|--|---|
|  <p>TÜRKAK Test TS EN ISO IEC 17025 AB-0314-T</p> | <p>ATAK MADENİ YAĞ PAZ. SAN. VE TİC. A.Ş. Tesisleri Laboratuvarı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0314-T Revizyon No: 01 Tarih: 02-Haziran-2010</p> |
|--|---|

| Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler | Deney Adı | Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar) |
|-------------------------------------|---|---|
| Benzin Türleri | Benzinde Oksidasyon Kararlılığı Tayini | ASTM D 525 TS 2646 EN ISO 7536 |
| Benzin Türleri | Görünüş Tayini | ASTM D 4176 Prosedür I |
| Benzin Türleri | Buhar Kilitleme İndisi Hesabı Tayini | TS EN 228 |
| Motorin Türleri | Soğuk Filtre Tıkanma Noktası Tayini | ASTM D 6371 TS EN 116 TS EN 116/AC |
| Motorin Türleri | Orta Destile Yakıtlar Oksidasyon Kararlılığı Tayini | ASTM D 2274 TS EN ISO 12205 |
| Motorin Türleri | Orta Destile Yakıtlar Kirlilik Tayini | TS EN 12662 |
| Motorin Türleri | Setan İndisi Tayini | ASTM D 4737 TS EN ISO 4264 |
| | | |

KAPSAM SONU



Ali BOĞA
Yönetim Kurulu Başkanı




Atakan BAŞTÜRK
Genel Sekreter

TANITIM KOPYASIDIR.

MADENİ YAĞ/LUBRICATING OIL - 1

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|---|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Renk Tayini ASTM Skalası/ Color (ASTM Color Scale) | TS 1713 ISO 2049 | ASTM D 1500 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Yoğunluk Tayini/Density | TS EN ISO 12185 | ASTM D 4052 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kinematik Viskozite Tayini/Kinematic Viscosity | TS 1451 EN ISO 3104 | ASTM D 445 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Viskozite İndeksi Tayini/Viscosity Index | TS 3096 ISO 2909 | ASTM D 2270 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Akma Noktası Tayini/Pour Point | TS 1233 ISO 3016 | ASTM D 97 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Açık Kap Alevlenme Noktası/ Flash Point, Cleveland Open Cup | TS EN ISO 2592 | ASTM D 92 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kapalı Kap Alevlenme Noktası/ Flash Point, Pensky Martens Closed Cup | TS EN ISO 2719 | ASTM D 93 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| TBN, Toplam Baz Numarası Tayini/ Total Base Number (TBN) | TS 5655 ISO 3771 | ASTM D 2896 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| TAN Toplam Asit Numarası Tayini/ Total Acid Number (TAN) (Potansiyometrik Titrasyon Metodu) | TS 2432 EN 12634 | ASTM D 664 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| TAN Toplam Asit Numarası Tayini/ Total Acid Number (TAN) (Renk Belirteç Metodu) | TS 9178 ISO 6618 | ASTM D 974 | <input type="checkbox"/> |
| Karl Fischer Titrasyon Metoduyla Su Tayini/ KF Water Content | TS 6147 EN ISO 12937 | ASTM D 6304 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Bakır Şerit Korozyonu Tayini/ Copper Strip Corrosion | TS 2741 EN ISO 2160 | ASTM D 130 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Yağların Sudan Ayrılma Özelliği/ Water Separability | TS 6122 ISO 6614 | ASTM D 1401 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ICP-OES ile Element Tayini/ ICP OES Elemental Analysis | TS 13351 | ASTM D 5185 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CCS ile Görünür Viskozite Tayini/ Apparent Viscosity | TS 1896 | ASTM D 5293 | <input checked="" type="checkbox"/> |

MADENİ YAĞ/LUBRICATING OIL - 2

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|---|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| HTHS Yüksek Sıcaklık ve Yüksek Kayma Hızında Viskozite/Viscosity, HTHS 150°C | TS 9660 | ASTM D 5481 | <input type="checkbox"/> |
| Köpürme Özelliği 1, 2 ve 3 Kademe/ Foaming Characteristics 1, 2 ve 3 Sequence | TS 1834 ISO 6247 | ASTM D 892 | <input type="checkbox"/> |
| F-TIR | / L.AY.018 | - | <input type="checkbox"/> |
| Partiküllerin Tayini/Particulate Content | TS ISO 4406 | - | <input type="checkbox"/> |
| Kırılma İndisi/Refractive Index | - | ASTM D 1218 | <input type="checkbox"/> |
| Emülsiyon Testi (95/5)/Emulsion | / L.AY.021 | - | <input type="checkbox"/> |
| Pas Testi/Rust Test | TS 5208 | - | <input type="checkbox"/> |
| Damıtma ile Su Tayini | TS 6312 | - | <input type="checkbox"/> |
| Buharlaşma Kaybı (Noack Metod)/ Evaporation Loss (Noack Method) | - | ASTM D 5800 | <input type="checkbox"/> |
| Motor Yağlarında Düşük Sıcaklıklarda Akma Gerilmesi ve Görünür Viskozite Tayini (CMRV)/ Determination of Yield Stress and Apparent Viscosity of Engine Oils at Low Temperature | TS 8830 | ASTM D 4684 | <input type="checkbox"/> |
| Motor Yağlarında Pompalanabilir Sınır Sıcaklığı Tayini/Predicting the Borderline Pumping Temperature of Engine Oil | TS 4409 | ASTM D-3829 | <input type="checkbox"/> |
| Sülfatlanmış Kül Tayini/Sulfated Ash | TS 1985 | ASTM D 874 | <input type="checkbox"/> |
| Havadan Ayrılma Özelliği Tayini/ Air Release Properties | TS 5768 ISO 9120 | ASTM D 3427 | <input type="checkbox"/> |
| Oksidasyon Özelliği Tayini/ Oxidation Characteristics | - | ASTM D 943 | <input type="checkbox"/> |
| Ramsbotton Karbon Bakiyesi/ Ramsbottom Carbon Residue | TS 1311 ISO 4262 | ASTM D 524 | <input type="checkbox"/> |

ANTİFRİZ/ANTIFREEZE

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|--|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Reserve Alkalinite Tayini/Reserve Alkalinity | TS 3582 | ASTM D 1121 | <input type="checkbox"/> |
| Ph Tayini/Ph | TS 3582 | ASTM D 1287 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Köpürme Miktarı/Foaming Content | TS 3582 | - | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kaynama Noktası/Boiling Point | TS 3582 | ASTM D 1120 | <input type="checkbox"/> |
| Araç Boyasına Etki/Effect for Paintwork | TS 3582 | - | <input type="checkbox"/> |
| Bağıl Yoğunluk/Relative Density | TS 3582 | - | <input type="checkbox"/> |

BENZİN/GASOLINE

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|--|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Atmosfer Basıncında Damıtma Özelliği Tayini/ Distillation of Petroleum Products at Atmospheric Pressure | TS 1232 EN ISO 3405 | ASTM D-86 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Hava İle Doymuş Numunenin Buhar Basıncının (ASVP) ve Karşılık Gelen Hesaplanmış Kuru Buhar Basıncının (DVPE) Tayini/ Vapor Pressure of Petroleum Products | TS EN 13016-1 | ASTM D-5191 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kükürt Tayini/Sulfur | TS EN ISO 20846 | ASTM D-5453 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Oksidasyon Kararlılığı/Oxidation Stability | TS 2646 EN ISO 7536 | ASTM D-525 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Görünüş/Appearance | - | ASTM D-4176 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Buhar Kilitleme İndisi Hesabı/ Vapour Lock Index (VLI) | TS EN 228 | - | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Yoğunluk Tayini/Density | TS EN ISO 12185 | ASTM D-4052 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Bakır Şerit Korozyonu Tayini/ Copper Strip Corrosion | TS 2741 EN ISO 2160 | ASTM D-130 | <input type="checkbox"/> |

MOTORİN/DIESEL

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|---|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Atmosfer Basıncında Damıtma Özelliği Tayini/ Distillation of Petroleum Products at Atmospheric Pressure | TS 1232 EN ISO 3405 | ASTM D-86 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kükürt Tayini/Sulfur | TS EN ISO 20846 | ASTM D-5453 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Soğuk Filtre Tıkanma Noktası Tayini/ Cold Filter Plugging Point (CFPP) | TS EN 116 | ASTM D-6371 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Orta Destile Yakıtlar Oksidasyon Kararlılığı Tayini/Oxidation Stability | TS EN ISO 12205 | ASTM D-2274 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Orta Destile Yakıtlar Kirlilik Tayini/Particulate Contamination in Middle Distillate Fuels | TS EN 12662 | - | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kinematik Viskozite Tayini/ Kinematic Viscosity | TS 1451 EN ISO 3104 | ASTM D-445 | <input type="checkbox"/> |
| Setan İndeksi Tayini (Hesapla)/ Cetane Index (Calculated) | TS EN ISO 4264 | ASTM D-4737 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Görünüş/Appearance | - | ASTM D-4176 | <input type="checkbox"/> |
| Yoğunluk Tayini/Density | TS EN ISO 12185 | ASTM D-4052 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kapalı Kap Alevlenme Noktası/Flash Point, Pensky Martens Closed Cup | TS EN ISO 2719 | ASTM D-93 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Karl Fischer Titrasyon Metodu ile Su Tayini/ KF Water Content | TS 6147 EN ISO 12937 | ASTM D-6304 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kül Tayini / Ash | TS EN ISO 6245 | ASTM D-482 | <input type="checkbox"/> |
| Bakır Şerit Korozyonu Tayini/ Copper Strip Corrosion | TS 2741 EN ISO 2160 | ASTM D-130 | <input type="checkbox"/> |

FUEL OIL/FUEL OİL

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|--------------------------------|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Görünüş/Appearance | - | ASTM D-4176 | <input type="checkbox"/> |
| Yoğunluk Tayini/Density | TS EN ISO 12185 | ASTM D-4052 | <input type="checkbox"/> |
| Akma Noktası Tayini/Pour Point | TS 1233 ISO 3016 | ASTM D-97 | <input type="checkbox"/> |
| Kül Tayini/Ash | TS EN ISO 6245 | ASTM D-482 | <input type="checkbox"/> |

GAZYAĞI/KEROSENE

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|---|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Atmosfer Basıncında Damıtma Özelliği Tayini/ Distillation of Petroleum Products at Atmospheric Pressure | TS 1232 EN ISO 3405 | ASTM D-86 | <input type="checkbox"/> |
| Kükürt Tayini/Sulfur | TS EN ISO 20846 | ASTM D-5453 | <input type="checkbox"/> |
| Saybolt Renk Tayini/Saybolt Color | TS 2991 | ASTM D-6045 | <input type="checkbox"/> |
| Görünüş/Appearance | - | ASTM D-4176 | <input type="checkbox"/> |
| Yoğunluk Tayini/Density | TS EN ISO 12185 | ASTM D-4052 | <input type="checkbox"/> |
| Kapalı Kap Alevlenme Noktası/ Flash Point, Pensky Martens Closed Cup | TS EN ISO 2719 | ASTM D-93 | <input type="checkbox"/> |
| Bakır Şerit Korozyonu Tayini/ Copper Strip Corrosion | TS 2741 EN ISO 2160 | ASTM D-130 | <input type="checkbox"/> |

YAKIT NAFTA/FUEL NAPHTHA

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|---|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Kükürt Tayini/Sulfur | TS EN ISO 20846 | ASTM D-5453 | <input type="checkbox"/> |
| Oksidasyon Kararlılığı/Oxidation Stability | TS 2646 EN ISO 7536 | ASTM D-525 | <input type="checkbox"/> |
| Saybolt Renk Tayini/Saybolt Color | TS 2991 | ASTM D-6045 | <input type="checkbox"/> |
| Görünüş/Appearance | - | ASTM D-4176 | <input type="checkbox"/> |
| Bakır Şerit Korozyonu Tayini/ Copper Strip Corrosion | TS 2741 EN ISO 2160 | ASTM D-130 | <input type="checkbox"/> |

YAKIT BİODİZEL/BIODIESEL FOR HEATING FUELS

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|--|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Kükürt Tayini/Sulfur | TS EN ISO 20846 | ASTM D-5453 | <input type="checkbox"/> |
| Orta Destile Yakıtlar Kirlilik Tayini/Particulate Contamination in Middle Distillate Fuels | TS EN 12662 | - | <input type="checkbox"/> |
| Kinematik Viskozite Tayini/Kinematic Viscosity | TS 1451 EN ISO 3104 | ASTM D-445 | <input type="checkbox"/> |
| Görünüş/Appearance | - | ASTM D-4176 | <input type="checkbox"/> |
| Yoğunluk Tayini / Density | TS EN ISO 12185 | ASTM D-4052 | <input type="checkbox"/> |
| Karl Fischer Titrasyon Metodu/ KF Water Content | TS 6147 EN ISO 12937 | ASTM D-6304 | <input type="checkbox"/> |
| Sülfatlanmış Kül Tayini/Sulfated Ash | TS 1985 | ASTM D 874 | <input type="checkbox"/> |
| Akma Noktası Tayini/Pour Point | TS 1233 ISO 3016 | ASTM D-97 | <input type="checkbox"/> |

OTO BİODİZEL/BIODIESEL FOR AUTOMOTIVE FUELS

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|---|--------------------------|-------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Kükürt Tayini/Sulfur | TS EN ISO 20846 | ASTM D-5453 | <input type="checkbox"/> |
| Soğuk Filtre Tıkanma Noktası Tayini/ Cold Filter Plugging Point (CFPP) | TS EN 116 | ASTM D-6371 | <input type="checkbox"/> |
| Orta Destile Yakıtlar Kirlilik Tayini/Particulate Contamination in Middle Distillate Fuels | TS EN 12662 | - | <input type="checkbox"/> |
| Kinematik Viskozite Tayini/Kinematic Viscosity | TS 1451 EN ISO 3104 | ASTM D-445 | <input type="checkbox"/> |
| Yoğunluk Tayini / Density | TS EN ISO 12185 | ASTM D-4052 | <input type="checkbox"/> |
| Karl Fischer Titrasyon Metodu/ KF Water Content | TS 6147 EN ISO 12937 | ASTM D-6304 | <input type="checkbox"/> |
| Sülfatlanmış Kül Tayini/Sulfated Ash | TS 1985 | ASTM D 874 | <input type="checkbox"/> |
| Bakır Şerit Korozyonu Tayini/ Copper Strip Corrosion | TS 2741 EN ISO 2160 | ASTM D-130 | <input type="checkbox"/> |

DENİZCİLİK YAKITLARI/MARINE FUELS

| TEST ADI/NAME OF TEST | DENEY METODU/TEST METHOD | | TÜRKAK AKREDİTE DURUMU/ STATUS OF ACCREDITED |
|--------------------------------|--------------------------|------------|---|
| | TSE | ASTM | |
| Akma Noktası Tayini/Pour Point | TS 1233 ISO 3016 | ASTM D-97 | <input type="checkbox"/> |
| Kül Tayini / Ash | TS EN ISO 6245 | ASTM D-482 | <input type="checkbox"/> |



Atak Madeni Yağ Pazarlama San. ve Tic. A.Ş.
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10032 Sok. No: 13 35620 Çiğli / İzmir
Tel: +90 232 328 31 28

www.alpetmadeniyaglari.com